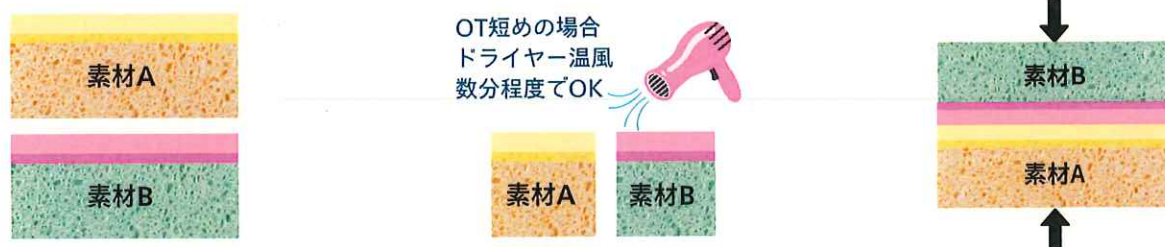


01. ウレタンボンドN5000Uについて

CESボンド N5000U はクロロプレン系（ネオプレン系）接着剤とは一線を画す全く新しいボンドです。使用方法・諸注意含め解説いたします。

1. 使用方法

表面処理(バフ・脱脂)に後に 素材の表面にN5000を塗布 >>> 30分～1時間ほど乾燥させたらボンドを温める >>> 熱が引くまで圧着し続ける (熱が引いたら完全硬化します)



塩ビ・ウレタン素材にはバフ・プライマー処理なしでネオプレンボンドよりも優れた接着性を示します
また、圧着直後の接着力の立ち上がりが非常に早く、強力な接着力が圧着直後から発生します
そのため、今までのような圧着後の硬化時間が必要ありません

2. それぞれの素材へのプライマー処理

加硫ゴム CESプライマー N500 プライマー塗布前にバフ処理必須 乾燥時間 15～30分目安	TR CESプライマー N500 乾燥時間 15～30分目安	EVA 接着要注意 接着できないことがある。 ただし ゴム入りEVAスポンジ 等EVAよりゴムの配合が多いものは接着可能です EVA側にグルーブスターを直塗り→ボンド塗布で接着できることがあります	レザー プライマー不要 粘度が高いため原液を希釈して重ね塗り推奨	ウレタン CESプライマー N300+ 基本的にはプライマーは必要ないが、接着力が不足している場合N300+にグルーブスターを3%添加したものを塗布	塩ビ グルーブスター +
--	---	---	---	---	-------------------------------

- ・ 2液混合タイプのプライマーになっておりますので、N500 溶剤とN500パウダーを混ぜてご使用ください（混ぜ合わせ後は有効期限が発生します。約2～3週間経過で使用できなくなります。）
- ・ TR・ウレタン・PVC（塩化ビニル）など、バフing処理（ペーパー掛け）できない場合は必ず上記の素材別処理方法の前に必ず**シンナー等で脱脂作業を行って下さい。**