

# 環境対応型クロロプレングラフト系接着剤

## CES N7000TF (トルエンフリー) & 専用うすめ液



ノントルエンという枠を超えて、有機溶剤中毒予防規則（有機則）に該当する44種類の物質及び、より管理の厳しい特定化学物質障害予防規則（特化則）に該当する物質を含有しない製品となります。

ノントルエンとあなどるなかれ、底材接着用に開発されたボンドになりますので、非常に強力な接着性を示します。薄め液や専用プライマー(TFシリーズ)も、もちろんすべて環境対応型になるので、安心してご利用いただくことが可能となっています。

### 使用方法

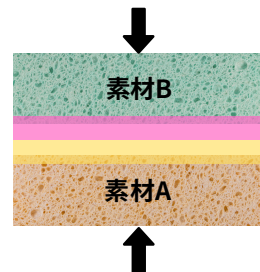
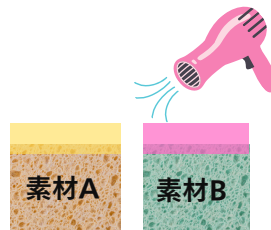
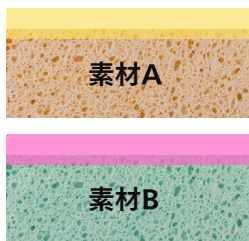
表面処理(パフ・脱脂)に後に  
素材表面にN7000TFを塗布



30分～1時間ほど乾燥させ  
たらボンドを温める



圧着する  
最低でも熱が引くまで推奨



### 労働環境管理の見直し

- ・現場作業主任者の選定
- ・有機溶剤発散源対策
- ・局所排気装置装置等の設置
- ・防毒マスクなど呼吸用保護具の使用



### 作業環境管理の見直し

- ・6ヶ月以内毎の作業環境測定義務
- ・作業員の6ヶ月以内毎の特殊健康診断実施義務



有害性の高い有機溶剤を使用しないため、労働環境の改善とコスト削減を実現することが可能です

法律上の問題のため、従来通りの換気・暴露対策などは十分に実施いただくようお願いいたします

# 素材の見極め方法と7000TFボンドの適切なプライマー選び

## 👁️👁️ チェックその1

**シンナー拭き** 接着面をシンナーで拭くと溶ける  
(トルエン濃度が高いシンナーに限る。CESシンナー、プライマーT等)

NO

素材の表面  
解けない場合

...チェックその2へ  
※ウレタンの種類によっては表面のシリコンが落ち、ツヤが少なくなるが、溶けてはいないので注意。  
※塩ビは少しぬるっとする感覚はあるがこちらも溶けていないので注意。

YES

素材の表面  
溶ける場合

素材の表面が溶け、  
素材の色がウエスに付く

## 👁️👁️ チェックその2

**バフイング  
処理**

バフイング処理  
(ペーパー掛け) をすると溶ける  
※この際、削り粉が飛散するならNO  
※削り粉が飛散せず、  
ダマになる感覚があればYES

YES (削り粉が飛散しない)

溶ける  
飛散しない

...チェックその3へ  
ウレタン・塩ビの  
可能性が高い。

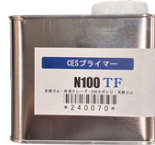
NO (削り粉が飛散する)

溶けない  
削り粉が飛散

合成ゴム・ゴム入り  
EVAスポンジなどの  
可能性が高い。

ゴム・スポンジ

CESプライマー  
N100TF



レザー

プライマー  
処理不要

吸い込みが激しいため、  
ボンドの複数回  
塗りを推奨。

## 👁️👁️ チェックその3

**目視チェック** 削り粉が塊になり易く、透明感がある

YES

NO

塩ビ

CESプライマー  
N300TF



ウレタン

CESプライマー  
N300TF



オイルレザー

CESプライマー  
N300TF



TR

CESプライマー  
N500TF溶液 + パウダー



CESプライマー  
N300TF



N500TFを塗ってからN300TFを塗布