

 株式会社 昂

靴修理用ボンドのテキスト

～応用・上級編～



監修 中央樹脂ケミカル株式会社 様

TABLE OF CONTENTS

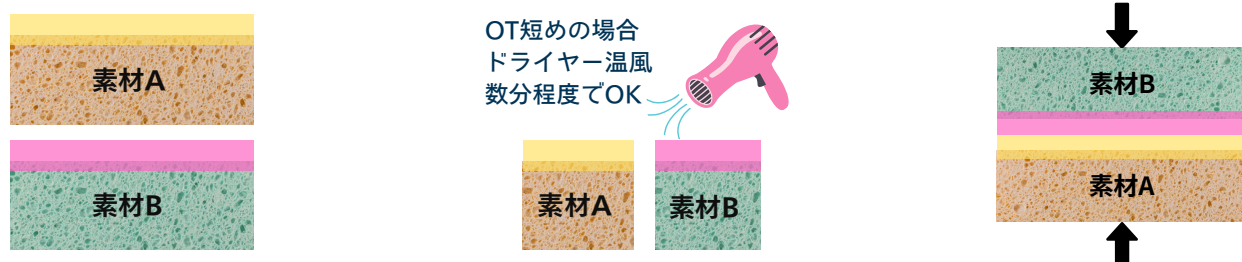
- 01 ウレタンボンドN5000Uについて
- 02 グループースターについて
- 03 シンナーの使い分け

01. ウレタンボンドN5000Uについて

CESボンド N5000U はクロロプレン系（ネオプレン系）接着剤とは一線を画す全く新しいボンドです。使用方法・諸注意含め解説いたします。

1. 使用方法

表面処理(バフ・脱脂)に後に 素材の表面にN5000を塗布 >>> 30分～1時間ほど乾燥させたらボンドを温める >>> 熱が引くまで圧着し続ける (熱が引いたら完全硬化します)



塩ビ・ウレタン素材にはバフ・プライマー処理なしでネオプレンボンドよりも優れた接着性を示します
また、圧着直後の接着力の立ち上がりが非常に早く、強力な接着力が圧着直後から発生します
そのため、今までのような圧着後の硬化時間が必要ありません

2. それぞれの素材へのプライマー処理

加硫ゴム

CESプライマー
N500



プライマー
塗布前に
バフ処理必須

乾燥時間
15～30分目安

TR

CESプライマー
N500



乾燥時間
15～30分目安

EVA

接着要注意

接着できない
ことがある。
ただし**ゴム入り
EVAスポンジ**等
EVAよりゴムの
配合が多いもの
は接着可能です

EVA側にグルーブス
ターを直塗り→ボンド
塗布で接着できるこ
とがあります

レザー

プライマー不要

粘度が高いため
原液を希釈して
重ね塗り推奨

ウレタン

CESプライマー
N300+



基本的にはプライマーは必要ない
が、接着力が不足している場合
N300+にグルーブスターを
3%添加したものを塗布

塩ビ

グルーブスター



+

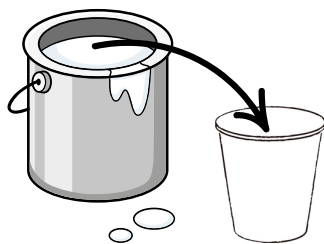
- ・ 2液混合タイプのプライマーになっておりますので、N500 溶剤とN500パウダーを混ぜてご使用ください（混ぜ合わせ後は有効期限が発生します。約2～3週間経過で使用できなくなります。）
- ・ TR・ウレタン・PVC（塩化ビニル）など、バフing処理（ペーパー掛け）できない場合は必ず上記の素材別処理方法の前に必ず**シンナー**等で脱脂作業を行って下さい。

02. グループースターについて

CESシリーズの全てのボンド・プライマーにご使用いただける強化剤です。
ボンドの成分を高分子化させ接着力の向上・耐熱・耐水・耐油性の向上を促します。

1. 使用方法

ご使用分のボンドを取り分ける



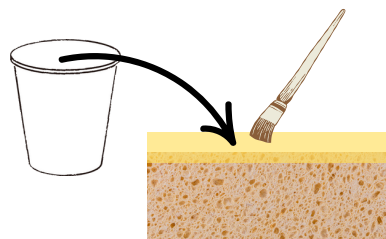
グループースターを直接ボンド缶や保管容器にいれると全てのボンドの硬化が始まってしまうため、小分け推奨！

ボンドの重量比3%～4%のグループースターを添加する



・少量でも十分に効果を発揮します
・添加後はよく攪拌して素早くご使用ください

その後は普段通りのボンドの使い方でOK



・温めは温度高め設定推奨
・使用した筆にも成分が移るため、しっかり刷毛はシンナー洗うこと

- ・プライマーを使用する場合であればボンドとプライマー両方ともにグループースターを添加することが望ましい
- ・グループースターを添加した接着剤とプライマーは数時間で硬化します
硬化した接着剤とプライマーはもちろんですが使用不可となります
- ・グループースターの性能により耐熱性が上がるので、
貼り合わせの際に熱活性を与える場合の温度はいつもより高い温度に設定する



グループースターを添加することによって、
接着できなかったものが接着できるようにはならないので注意！！

あくまで、素材・プライマー・ボンドの組み合わせが正しい選択で、適切な処理の場合に限り
より接着強度の高さを上げるのがグループースターの役割。きちんとした目的がある場合に使用しましょう。

2. 接着力の向上以外の効果について

ボンドの弱点である水に浸すことになる水中作業用の靴、剥がれると命の危険のある登山靴の底、バイクマフラーの放熱を受けやすいバイクブーツなどの修理にうってつけです。



03.シンナーの使い分け

1. Mシンナー

CESシンナーよりも強力な融解力を有した高性能なシンナーです。
揮発が早く、幅広い使用用途がございます

- ・強力に脱脂をしたい
- ・固着した古いボンドを緩ませたい
- ・アッパーの塗装を剥がしたい・色抜きしたい
- ・筆についたボンドを取りたい
- ・鏡面磨きのワックスを素早く落としたい....など

こちら3種類の接着剤とプライマーはMシンナーでの希釈を推奨しております
他のシンナーでは成分比が崩れ、乾燥が遅くなったり、そもそも希釈できない場合があります



2. ベーストリートメント

こちらも強力な融解力を有したシンナーです。
他のシンナーに比べて揮発が遅いので、じっくりゆっくり解かせます

- ・強力に脱脂をしたい
- ・固着した古いボンドを緩ませたい
- ・アッパーの塗装を剥がしたい・色抜きしたい
- ・瞬間接着剤を除去したい
- ・加水分解したPUをきれいに落としたい....など

3. CESシンナー

トルエン純度の高いシンナーです。
再生系のシンナーのように混ぜものが少ないので用途をはっきりさせやすいです

- ・脱脂をしたい
- ・極力アッパーの塗装を剥がさず強く脱脂したい
- ・ネオプレンボンドの希釈をしたい
- ・TR素材の判定をしたい....など

4. コンディショナーNo.1

揮発力が早く超速乾、匂いも少なく、作業性に優れています。

TR素材やアッパーの塗料さえ溶かさずに脱脂することができるので、汚れ落としとしても活躍します

- ・不安な素材を脱脂をしたい
- ・重くなったゴム糊(接着ラバー)を希釈したい
- ・アッパーの塗装を剥がすことなく脱脂がしたい
- ・ボンドを固めたい...など